



# ЭЛЕКТРОВЕК-СТАЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью

тел/факс:  
+7 (495)639-93-00 Москва, Россия  
+38 (056)790-91-90 Днепр, Украина  
+49 (0) 208 205-83-073 Mülheim, Germany  
www.evek.org

## Нихром Х20Н30ЮС (GS-40)

СПЛАВ		Ni30Cr20
Материал		1.4860
Обозначение		Ni30Cr20
DIN		17470
UNS обозначение		---
ASTM		---
AMS		---
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, (%)		
Хром, (Cr)		19.0– 21.5
Алюминий, (Al)		Макс 0.3
Углерод, (C)		Макс. 0.06
Никель, (Ni)		30.0 – 31.5
Марганец, (Mn)		Макс 1.0
Кремний, (Si)		1.80 – 3.00
Медь, (Cu)		---
Титан, (Ti)		Макс 0.6
Железо, (Fe)		Основа
Остальные		Zr, Макс 0.3
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ		
Количество изгибаний, (раз)		> 7
Относительное удлинение, %		> 20
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ		
Плотность, гр/см <sup>3</sup>		8.3
Твердость, НВ		200-260
Усилие на разрыв, МПа		637-784
Удельное электрическое сопротивление при 20°C, Ом*мм <sup>2</sup> /м		1.12
Максимально рабочая температура, град (°C)		1100
Температура плавления, град (°C)		1390
Магнитные свойства		Слабо магнитен
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ		
Диаметр 6,0мм и более	При T=1100 °C	Более 3500 часов
Диаметр от 3,0-6,0мм	При T=1050 °C	Более 1800 часов
Диаметр от 1,5-3,0мм	При T=1050 °C	Более 1800 часов
Диаметр от 0,4-1,5мм	При T=1050 °C	Более 900 часов
ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:		
- высокая коррозионная стойкость в воздушной среде, в окислительных средах, в вакууме;		

**ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:** Печи обжига и сушки, высокотемпературных печах, элементы сопротивлений, нагреватели, промышленные тэны.